

Dávkovací čerpadla řady "K PLUS"

Datový list



Konfigurační kód

- Horizontální montáž
- Mikroprocesorová technologie
- Konstantní nebo proporcionální dávkování
- Ruční nastavení délky zdvihu
- Ruční odvzdušnění (K) nebo samoodvzdušnění (KA) hlavy čerpadla
- Skříň PP
- Teplota prostředí 10-45°C (55-113°F)
- Teplota dávkované chemie 0-50°C (32-122°F)
- Převážná a skladovací teplota -10-50°C (14-122°F)
- Nadmořská výška 2000 m
- Instalační třída II
- Úroveň znečištění 2
- Slyšitelný hluk 73,4 db(A)
- Stupeň ochrany IP65
- Vlhkost prostředí (relativní, bez kondenzace) .. 85% pro T<=40°C
70% pro T<=50°C

R100523

MODEL			
Kód K	Kód KA	MOD.	Popis
MU	AU	K PLUS	Konstantní proporcionální Čerpadlo s proporcionálním dávkováním a s hlídáním hladiny. Pracovní režim: - konstantní - konstanta s děličem (1/10) - dělič impulsů (1/10; 10/100; 100/1000) - násobí pulzů (1/10) - Proud signálu mA (0/4 mA= 0 pulzů; 20 mA= max. pulzů)
PO	PA	KCO PLUS	Konstantní dávkování s regulací frekvence dávkování (1/10)
PL	UA	KCL PLUS	Konstantní dávkování s hlídáním hladiny a regulací frekvence dávkování (1/10)

čerpadla (max. dávka)				
K			Hadice	Hlava čerpadla
2001	1 l/h při 20 barech	0,26 GPH při 290 PSI	4 x 6	I
1802	2 l/h při 18 barech	0,53 GPH při 261 PSI	4 x 6	L
1504	4 l/h při tlaku 15 bar	1,06 GPH při 217 PSI	4 x 6	L
1005	5 l/h při 10 barech	1,32 GPH při 102 PSI	4 x 6	L
0808	8 l/h při tlaku 8 bar	2,11 GPH při 116 PSI	4 x 6	L
0510	10 l/h při 5 barech	2,64 GPH při 58 PSI	4 x 6	L
0218	18 l/h při 2 barech	4,76 GPH při 29 PSI	6 x 8	M
KA			Hadice	Hlava čerpadla
1801	1 l/h při 18 barech	0,26 GPH při 261 PSI	4 x 6	LA
1503	3 l/h při tlaku 15 bar	0,79 GPH při 217 PSI	4 x 6	LA
103.5	3,5 l/h při 10 barech	0,92 GPH při 102 PSI	4 x 6	LA
100.5	0,5 l/h při 10 barech	0,13 GPH při 102 PSI	4 x 6	JA
085.5	5,5 l/h při tlaku 8 bar	1,45 GPH při 116 PSI	4 x 6	LA
057.5	7,5 l/h při 5 barech	1,98 GPH při 58 PSI	4 x 6	LA
0213	13 l/h při 2 barech	3,43 GPH při 29 PSI	6 x 8	MA

Model K MU 2001 K 00 00

Smáčené díly								
	Hlava	O-kroužek	Ventil		Membrána	Hadice ¹		Viskozita
			Tělo	Kulička		Výstup	Sání	
K	PVDF	FKM B	PVDF	Keramické	PTFE	PVDF	PVC	100
P	PVDF	EPDM	PVDF	Keramické	PTFE	PVDF	PVC	100
Y	PVDF	Nytril	PVDF	Keramické	PTFE	PVDF	PVC	100
V	PP	FKM B	PP	Keramické	PTFE	PVDF	PVC	100
D	PP	EPDM	PP	Keramické	PTFE	PE	PVC	100
W	PP	Nytril	PP	Keramické	PTFE	PE	PVC	100
J	PVDF	FKM B+ PTFE	PVDF	Keramické	PTFE	PVDF	PVC	100
M	PVDF	EPDM+ PTFE	PVDF	Keramické	PTFE	PVDF	PVC	100
A	Akryl	FKM B	PVDF	Keramické	PTFE	PVDF	PVC	100
Z	SS	FKM B	SS	SS	PTFE	N/A	N/A	100
\$	Akryl	FKM B	PP	SS+ Pružina Hastelloy	PTFE	PP	PVC	8000 ²

¹ Velikost se může lišit od standardní.

² Použití viskózní hlavy čerpadla mod. \$ může být výkon čerpadla v některých aplikacích nižší.

NAPÁJENÍ	
00	230 VAC zástrčka Schuko
05	230 VAC australská zástrčka
01	230 VAC bez zástrčky
03	Zástrčka 115 VAC pro USA
04	24 VAC bez zástrčky
05	12 VDC *
07	24 VDC

* Pouze u některých modelů.

Technické vlastnosti

INFORMACE PRO K PLUS								
Modely	Frekv. zdvihů		Pro dé zdvihu	Spotřeba energie při maximálním průtoku (230 VAC)	Spotřeba energie při maximálním průtoku (115 VAC)	Spotřeba energie při maximální nízké hodnotě (24 VAC/ 24VDC)	Spotřeba energie při maximálním nízkém napětí (12 VDC)	Hmotnost
	min	max						
2001	18	180	od 30 % do 100 %	19 Wattů	24 Wattů	12 Wattů	8,8 Watt	4,1 kg (9.02 Lbs)
1802	18	180						
1504	18	180						
1005	18	180						
0808	18	180						
0510	18	180						
0501	18	180						
0218	18	180						
INFORMACE PRO MODEL KY								
1801	18	180	od 30 % do 100 %	19 Wattů	24 Wattů	12 Wattů	8,8 Watt	4,1 kg (9.02 Lbs)
1503	18	180						
103.5	18	180						
100.5	18	180						
085.5	18	180						
057.5	18	180						
0213	18	180						

KAPACITA								
K PLUS	Průtok				cc na zdvih		Maximální tlak	
	min cc/h	max. l/h	Mini mál	Maxi máln	min	max	bar	PSI
2001	30	1	0,01	0,26	0,03	0,09	20	290
1802	60	2	0,02	0,53	0,06	0,19	18	261
1504	120	4	0,03	1,1	0,1	0,37	15	217,5
1005	150	5	0,04	1,3	0,1	0,46	10	145
0808	240	8	0,06	2,1	0,2	0,74	8	116
0510	300	10	0,08	2,6	0,3	0,93	5	72,5
0501	30	1	0,01	0,3	0	0,09	5	72,5
0218	540	18	0,14	4,8	0,5	1,67	2	29

KAPACITA								
KA PLUS	Průtok				cc na zdvih		Maximální tlak	
	min cc/h	max. l/h	Mini mál	Maxi máln	min	max	bar	PSI
1801	30	1	0,01	0,26	0,03	0,09	18	261
1503	90	3	0,02	0,79	0,08	0,28	15	217,5
103.5	105	3,5	0,03	0,9	0,1	0,32	10	145
100.5	15	0,5	0,0039	0,13	0,1	0,32	10	145
085.5	165	5,5	0,05	1,5	0,2	0,51	8	116
057.5	225	7,5	0,06	2	0,2	0,69	5	72,5
0213	390	13	0,1	3,4	0,4	1,2	2	29

KVALITA	OBSAH BALENÍ
n. 1	Montážní sada
n. 1	Zpožděná pojistka 5 X 20
n. 1	Hladinová sonda s axiálním patním filtrem (PVDF) - hladinová sonda není v modifikaci KCO PLUS.
n. 1	Vstřikovací ventil 0,3 Bar (PVDF)
m 2	Dodací hadice
m 2	Sací hadice
m 2	Výstupní hadice
m 2,5	Vstupní signálový kabel pouze K PLUS)
n.1	Návod k obsluze

NAPÁJENÍ	FUSE
230 VAC (190-265 VAC) - 50/60 Hz	1 A
115 VAC (90-135 VAC) - 50/60 Hz	500 mA
24 VAC (20-32 VAC) - 50/60 Hz	2A
12 VSS (10-16 VSS)	3.15A

Rozměr

mm [palce]

